

## El diseño de las instalaciones

# ¿De que hablamos?:

## ¿Bienestar Animal? ¿Bienestar Humano? ¿Resultado económico?

Ing. Agr. Eduardo Deal  
edeal@adinet.com.uy

¿Pasa trabajo en sus corrales?

Eso siempre se puede mejorar. Y muchas veces con mínimo costo.

### El consumidor manda

Las exigencias de los consumidores ha transformado el mercado de la carne vacuna. La vaca loca, la competencia con otras carnes en el mercado, exigen más sanidad, más calidad, más ternura, mejor presentación y por tanto más control sobre el proceso productivo.

Muchas de las soluciones a estas exigencias están relacionadas con el trato que se da a los animales en el establecimiento. Así, la exigencia en Bienestar Animal se traslada del consumidor, al frigorífico y al productor.

En el contacto directo hombre-animal, es donde se define el buen o mal trato a los vacunos. Y en el ámbito del establecimiento, el lugar donde éste contacto se da con mas frecuencia, es en los corrales.

Con conocimientos sobre el comportamiento de los vacunos, el operario puede trabajar, con mayor o menor dificultad, en cualquier corral. Pero no siempre se tiene el conocimiento suficiente o la capacidad innata de observación como para aprender sobre comportamiento animal a través de la propia experiencia.

Las dificultades en el manejo de la hacienda dentro de los corrales, genera un círculo vicioso: el animal no se mueve con fluidez porque el diseño no se hizo respetando su comportamiento; el operario maltrata al animal al exigirle que se mueva en un lugar que le es agresivo; la tensión aumenta en el animal y aumenta en el ser hu-



Foto: Ing. Agr. Eduardo Deal

mano que lo mueve. Las consecuencias son obvias y no son positivas para alcanzar las exigencias modernas del mercado.

Usted puede cambiar eso.

### El beneficio es inmediato

Prestar atención al diseño de los corrales tiene, en este contexto, una justificación. Diseños que respeten las reacciones de los vacunos aportan al Bienestar Animal, pero también aportan al Bienestar Humano.

Tradicionalmente, cuando las exigencias de los mercados eran menores o no existían, cualquier trato era válido. El objetivo era lograr el resultado: vacunar, desparasitar, curar una bichera, embarcar, etc. No tenía importancia cuánto sufría el animal o el ser humano, para obtenerlo. No se conocían sus consecuencias. No generaban ni premio ni castigo.

Hoy, igual que ayer, tenemos que lograr el resultado. Pero, además, hay que tratar al animal correctamente. Hoy hay premios y castigos.

Pero no solo el mercado los genera.

Estos cambios han traído como consecuencia indirecta para el hombre que:

**el buen trato a los animales en un ambiente apto, genera facilidad de manejo y bienestar para el operario y más eficiencia y bienestar para el empresario, que recoge beneficios económicos al quebrar ese círculo vicioso.**

Y esto produce resultados inmediatos: en el humor del operario; en el bienestar de las vacas; en el resultado de la producción; en el efecto de las vacunas y las tomas; en el bolsillo del empresario.

El diseño más sofisticado no es la única solución, ni siempre es la mejor.

En una situación real: ningún productor desarmará sus instalaciones, en buen estado de conservación y operativas, para hacer corrales nuevos, por mas presión que ejerzan los mercados.

Entonces, ¿cuál es la solución?.

## El traje es de medida

Cada predio es una situación particular. Muchas veces se logran importantes mejoras en el manejo simplemente por cambiar la circulación de los animales dentro de las mangas.

Otras, hay que hacer modificaciones estructurales: cambiar de lugar una portera, hacerla abrir en sentido inverso, hacer ciega una zona de los corrales, hacer que los animales puedan ver a través de una portera o de una división interna, agregar un corral más antes del huevo, sacar una esquina, incorporar una división más a la manga del embarcadero, cambiar el ángulo de acceso al tubo desde el huevo, incorporar un suplemento a las mordazas del cepo, poner una tabla más a un lado del tubo, mejorar el piso donde el tránsito es intenso, colocar las tablas con alambre de rienda. Cuando haga corrales circulares, estudie costos de alambre y tablas. Puede llevarse una sorpresa.

Cambiar de lugar una portera, hacerla abrir en sentido inverso, muchas veces mejora el tránsito de los animales evitando que la "pechen", respetando su flujo y la necesidad que tienen de tratar de salir del encierro de las mangas. Estar en un corral **siempre** genera tensión al vacuno. Hacer ciega una zona de los corrales cambia la posibilidad de distracción y facilita el fluir, sobre todo en las zonas donde los animales están más "apretados", por ejemplo, el tubo, el huevo y el embarcadero. Hay que facilitar que el animal encuentre el lugar de escape de los corrales.

Los lugares hacia donde queremos conducir los animales, no deben tener porteras ciegas. El pasaje del huevo al tubo nunca debe tener una portera ciega.

Un trascorral antes del huevo (o si son dos es mejor aún) dan más efectividad. Se pierde menos tiempo y se gana en facilidad de trabajo en la carga del huevo y el tubo. No hay que recorrer la manga principal más veces que lo necesario para cargarlos. Los animales que no entran de primera se acostumbran a "refugarse", cuando se pasa de un corral muy grande a uno muy chico.

Sacar una esquina en un corral evita que los animales se "aprietan", disminuye tensión de operarios y animales. Y esto se resuelve muy fácil con unas pocas tablas.

Incorporar una división más a la manga del embarcadero facilita mucho la carga del camión, cuando se puede apartar previamente el lote en la cantidad exacta para llenar la sección del camión que estamos cargando.

El ángulo de acceso al tubo desde el huevo, es uno de los errores que más comúnmente se ven en las mangas tradicionales. El lado opuesto al lugar donde se trabaja en el tubo, donde están los operarios, debe ser alineado con la pared del huevo. (ver diagrama)

Incorporar un suplemento a las mordazas del cepo, para evitar que el animal desesperado por el encierro, trate de salir por cualquier espacio que le quede. Muchas veces mueren ahogados al tratar de escapar del cepo y esto se evita simplemente con hacer ciego ese lugar para que no sea una tentación a escaparse.

A veces puede ser necesario poner una tabla más a un lado del tubo, en el lado opuesto al que se trabaja normalmente o en el final del tubo, donde los animales intentan escapar.

Mejorar el piso donde el pasaje es intenso, evita los pozos y los "barriales"

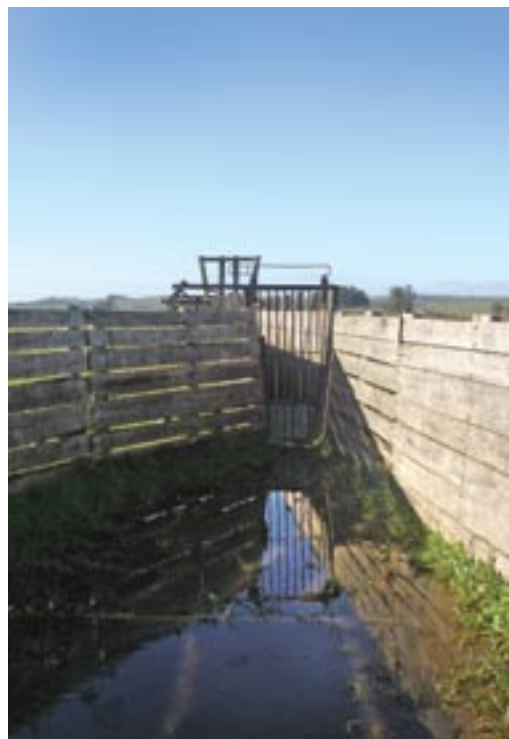
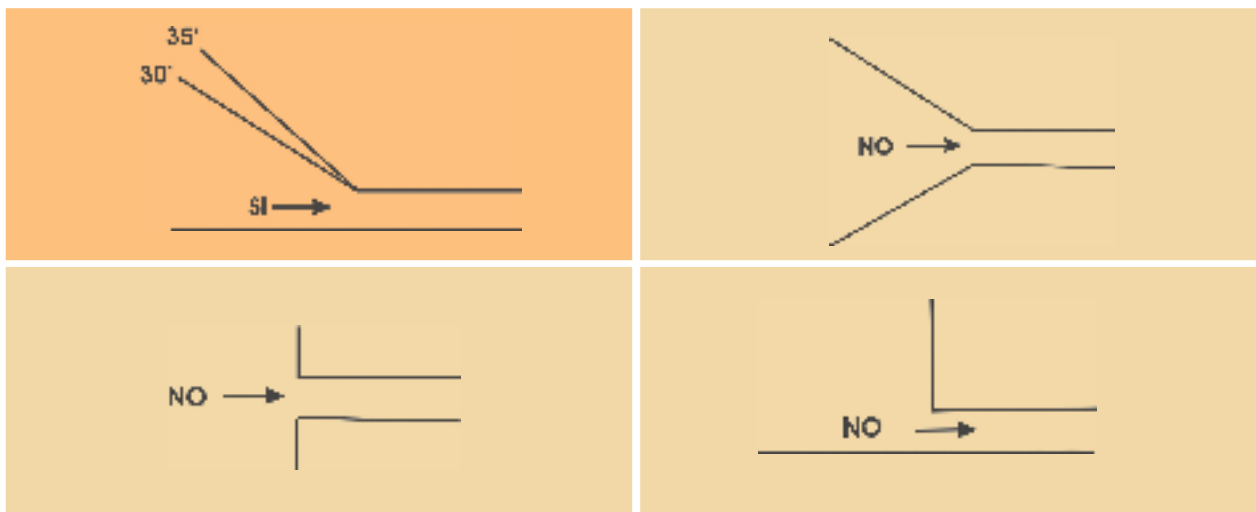


Foto: Ing. Agr. Eduardo Deal

por donde le es difícil transitar. Si nos preocupa el bienestar de los animales, el hormigón no siempre es una buena solución para mejorar el piso. Si puede construya los pisos de sus corrales de un material más "amigable" para el vacuno, por ejemplo: tierra, tosca o arena. Las pezuñas de los vacunos no son aptas para pisar hormigón.

Si bien los bulones o los clavos son maneras prolijas o prácticas, para afirmar las tablas en los postes, cuando se rompe una tabla estos no salen y quedan como una amenaza para el animal. Piense además en el mantenimiento. Al reparar o cambiar una tabla rota, no siempre se cuenta con las herramientas necesarias para sustituir un bulón oxidado o un clavo pegado al poste. Una grampa de alambre de

Diagrama 1. Diferentes ángulos de entrada al tubo



rienda afirma correctamente la tabla, es fácil de sustituir y en cualquier establecimiento hay herramientas para hacerlo con facilidad.

El alambre no es lo más barato para hacer corrales, cuando queremos tener en cuenta la reacción de los animales para hacer eficiente el trabajo o si queremos ahorrar en mantenimiento en el largo plazo.

La lista es extensa.

Los corrales son todos parecidos pero distintos. Su modificación implica un estudio particular de cada uno. No hay una solución general. Se necesita un "traje de medida".

A pesar de ello, las soluciones de modificación nunca conllevan grandes inversiones.

### Muchos problemas, muchas soluciones

Si el frigorífico castiga su hacienda gorda: preocúpese por el transporte, pero también revise la estructura de su embarcadero y el proceso de embarque.

Si para hacer un trabajo en sus instalaciones usted no puede eliminar las picanas; no puede sacar los perros y los caballos de los corrales; entonces analícelas.

Usted puede resolver esto.

Utilice un poco de su tiempo en observar:

- como se desplazan los animales dentro de sus mangas;

- cuanto tiempo necesita para hacer un trabajo;

- cuantos operarios necesita para mover a los animales (independientemente de su tamaño). Corrales diseñados pensados para respetar el comportamiento de los animales, no necesitan más de dos operarios para realizar los trabajos con eficiencia.

- como terminan los operarios de trabajar (cansancio, irritación) y como tratan a los animales para lograr cumplir con el trabajo;

- cuando viene el veterinario o el inspector para el remate por pantalla, ¿trabajan rápido?, ¿trabajan cómodos? ¿trabajan con facilidad?;

Aplique información sobre comportamiento animal y verá como mejoran estas situaciones. Cambie la estructura de sus mangas o la forma de trabajar en ellas.

El tiempo también es dinero. Cuantifique pérdidas por este factor.

La eficacia, la eficiencia y la efectividad en el trabajo dependen de la velocidad, de la calidad y del ánimo del operario. Y se vinculan directamente con su capacitación y el diseño de las instalaciones.

El rastreo del origen de la carne es una exigencia del mercado. La identi-

ficación de los animales y la aplicación del lector electrónico se hace día a día una práctica corriente entre las actividades del ganadero.

Esto intensifica el uso de los corrales y exige buen diseño y estado de conservación.

Si el objetivo es lograr máxima calidad en el producto vendido apuntando al tope de los resultados económicos, la eficiencia en el trabajo deja de ser una situación buscada para transformarse en una necesidad imperiosa.

Cuando vaya a actualizar el estado de sus mangas tenga en cuenta las nuevas exigencias, las nuevas ventajas, y piense en el DISEÑO.

#### Recuerde que:

- **Trabajar no implica, necesariamente, pasar trabajo.**
- **Pasar trabajo es malestar para los operarios y los animales, menor calidad del producto final y pérdidas económicas.**
- **Invierta tiempo en revisar la estructura de sus mangas.**
- **Las vacas se lo agradecerán engordando su bolsillo.**